

Сварочная головка A6S Arc Master

С блоками управления РЕК А2/А6 – гибкость и высокие стандартны качества

- Гибкость, надежность и превосходная работоспособность
- Широкий ассортимент компонентов и модулей позволяет легко адаптировать систему для выполнения конкретных работ.
- Двигатель А6 VEC для надежной и стабильной проволоки.
- Точное простое слежение по стыку с помощью ручных или моторизованных слайдеров и систем управления и позиционирования PAV или автоматической системы слежения за стыком GMH.
- Подходит для тяжелых режимов сварки в среде защитных газов (GMAW), дуговой сварки под флюсом одной/двумя проволоками (SAW), а также для наплавки лентой и сварки по технологии Integrated Cold Electrode (ICE) с использованием дополнительного оборудования.
- Блок управления РЕК А2/А6 для быстрой и точной предварительной настройки всех параметров перед началом сварки.
- Система обратной связи обеспечивает высокое и стабильное качество сварки, что экономит время и материалы.
- Сварочные головки могут быть оснащены стандартным устройством подачи проволоки (передаточное число 156:1) или высокоскоростным устройством подачи проволоки (передаточное число 74:1).
- 28 базовых комплекций с блоками управления РЕК А2/А6

Информация для заказа. Основные комплектации

Голова А6 (156:1) РЕК D35/L275 PC 2x210 мм	0449270900
Голова А6 (156:1) РЕК D35/L275 PAV MC 2x300 мм	0449270901
Голова А6 (156:1) РЕК D35/L275 GMH MC 2x300 мм	0449270902
Голова А6 (74:1) РЕК D35/L275 PC 2x210 мм	0449270910
Голова А6 (74:1) РЕК D35/L275 PAV MC 2x300 мм	0449270911
Голова А6 (74:1) РЕК D35/L275 GMH MC 2x300 мм	0449270912
Голова А6 TWIN (156:1) РЕК D35/L275 PC 2x210 мм	0449271900
Голова А6 TWIN (156:1) РЕК D35/L275 PAV MC 2x300 мм	0449271901
Голова А6 TWIN (156:1) РЕК D35/L275 GMH MC 2x300 мм	0449271902
Голова А6 TWIN (74:1) РЕК D35/L275 PC 2x210 мм	0449271910
Голова А6 TWIN (74:1) РЕК D35/L275 PAV MC 2x300 мм	0449271911
Голова А6 TWIN (74:1) РЕК D35/L275 GMH MC 2x300 мм	0449271912



Необходимое оснащение

Сварочные головы ESAB поставляются без подающего ролика и контактных наконечников и губок, которые выбираются дополнительно под конкретный диаметр и тип проволоки (см. раздел «Изнашиваемые детали»). При использовании проволоки на катушках с посадочным диаметром 305 мм, трактор необходимо дооснастить кассетой-адаптером (см. раздел «Дополнительные компоненты»)

Дополнительное оснащение

Предлагаются широкие возможности по конфигурированию сварочных головок А6 и оснащению дополнительными опциями для решения конкретных производственных задач или комплексного решения ряда задач.



Технические характеристики	Передаточное число 156:1	Передаточное число 74:1
Макс. скорость подачи проволоки, м/мин	0,2-4,0	0,4-8,0
Диаметр проволоки, одинарная, мм	3,0-6,0	1,6-4,0
Диаметр проволоки, двойная, мм	2x2,0-2x3,0	2x1,6-2x2,5
Трубчатая проволока, одинарная, мм	3,0-4,0	1,6-4,0
Длина хода линейных слайдеров (ручных), мм	90	90
Длина хода линейных слайдеров (моторизованных), мм	300	300
Поворотный слайдер	± 180°	± 180°
Механизм спрямления проволоки	± 45°	± 45°
Допустимая нагрузка при ПВ 100%, А	1500	1500